



Photo par Mike Dixon.

La circulation libre vs la circulation dirigée des vaches dans les étables de traite robotisées

Contribué par Jan Hulsen

Bien que la circulation libre des vaches soit la norme dans les fermes de traite robotisées (aux Pays-Bas, environ 90 % des agriculteurs choisissent cette option), nous recevons souvent des questions des agriculteurs concernant la circulation dirigée.

On nous demande : « Que pense Vetvice de la circulation dirigée des vaches? » Ou encore, dans une tournure plus défiante : « Pourquoi ne parlez-vous jamais de circulation dirigée de vaches? Cela fonctionne bien aussi, n'est-ce pas? » Puis, on nous cite souvent en exemple d'autres fermes et parfois même des représentants qui vendent des robots de traite.

Notre réponse

Nous croyons fermement que la circulation libre des vaches est le choix à privilégier, de sorte que les vaches peuvent faire ce qu'elles ont à faire sans être obligées d'attendre. Elles peuvent improviser en continu et prendre des décisions en fonction des options qui s'offrent à elles : visiter le robot, aller manger ou se coucher. La circulation dirigée ou forcée des vaches n'apporte pas d'avantage substantiel par rapport à la circulation libre, mais elle exerce une pression sur l'utilisation du temps par les vaches et entraîne des coûts initiaux plus élevés pour l'éleveur.

D'où tirons-nous ces connaissances?

Très peu – trop peu – de recherches scientifiques ont été menées sur le comportement des vaches dans les étables dotées de robots de traite et l'utilisation de leur temps. Nous avons mené un certain nombre d'enquêtes, y compris une étude de « l'utilisation croisée » des robots de traite et une comparaison du comportement des vaches dans les fermes permettant une circulation libre des vaches ainsi que

dans les fermes ayant recours à une circulation dirigée. Notre avis s'appuie également sur notre connaissance des vaches et notre expérience sur des centaines de fermes que nous avons visitées – et que nous visitons toujours – en tant que consultant ou formateur.

À nos yeux, l'entreprise DeLaval mérite une mention favorable pour le soutien qu'elle nous a apporté dans notre comparaison entre la circulation libre et la circulation dirigée des vaches.

Pourquoi y a-t-il toujours un intérêt pour la circulation dirigée des vaches?

On se demande parfois nous-mêmes pourquoi... Tout d'abord, c'est notre constat quotidien que les éleveurs qui n'ont aucune expérience des robots de traite et qui veulent passer à un système robotisé ont un certain nombre d'incertitudes non fondées. En conséquence, leurs décisions sont influencées par des arguments qui ne sont en fait pas pertinents...

Déclaration provocante

La circulation dirigée des vaches constitue une fausse solution pour les éleveurs qui craignent de perdre le contrôle de leur troupeau.

Le producteur peu sûr et inexpérimenté

Le producteur inexpérimenté se demande, tout d'abord, si les vaches vont effectivement visiter le robot. La réponse est : oui, elles le feront. Si une vache et ses sabots sont en bonne santé et qu'une récompense l'y attend, elle rendra visite au robot quatre fois par jour en moyenne. Au bout de trois semaines, presque toutes les vaches auront « compris », à condition que le producteur ne fasse pas l'idiote, en les poussant trop fort, par exemple.

Les éleveurs s'inquiètent aussi des vaches qu'ils devront aller chercher, mais dans une étable bien organisée, faire cela est un jeu d'enfant. Alors, recherchez de bons conseils lors de la conception de votre étable. Aussi, si plus de 5 % des vaches doivent être poussées à chaque fois (vous allez chercher vos vaches deux fois par jour), c'est qu'il y a un problème avec la santé des onglons des vaches ou leur alimentation. Pour corriger cela, la circulation dirigée des vaches n'est toutefois pas une solution : vous devez plutôt vous attaquer directement au problème.

Pour être parfaitement clair : les fermes ayant recours à une circulation dirigée des vaches ont-elles aussi des vaches qui doivent être récupérées. Alors, que font ces vaches durant tout ce temps? La réponse à cette question est la suivante : elles ont passé des heures sans pouvoir ni manger ni se coucher...

Les représentants

Les représentants qui vendent des robots de traite recommandent parfois fortement d'opter pour la circulation dirigée des vaches. Leur premier argument est l'efficacité de la main-d'œuvre. Nous serons brefs sur ce point : nous n'avons jamais vu de recherche valable qui soutienne l'affirmation selon laquelle guider la circulation des vaches économise des heures de travail.

Le deuxième argument soulevé en faveur de la circulation guidée des vaches consiste à « ne pas avoir à aller chercher les vaches » et « de meilleures visites au robot dans les troupeaux ayant des niveaux énergétiques élevés dans leur ration ». En outre, dans les troupeaux où les vaches circulent en étant guidées, il y a quand même des vaches qui doivent être récupérées et

Jan Hulsen
Vetvice
jan.hulsen@vetvice.nl

poussées en direction du robot.

Par ailleurs, il convient d'ajouter que devoir aller chercher vos vaches constitue une information importante pour votre régie! Si ce nombre augmente, c'est qu'il se passe quelque chose dans votre troupeau concernant l'alimentation, la santé des pieds ou encore la santé générale et le bien-être des vaches. En tant qu'éleveur, vous voulez rester à l'affût et le nombre de vaches à aller chercher par jour s'avère un point de contrôle important.

Chaque producteur ayant une vache qui soudainement ne rend plus visite au robot veut facilement pouvoir l'identifier et l'examiner à un stade précoce. Dans une étable où la circulation des vaches est libre, vous avez plus de chances d'être en mesure d'intervenir tôt. Puis, après avoir examiné la vache, vous pouvez comme bon vous semble opter pour la conduire au robot ou à l'enclos de soins.

Les vaches ne visiteront le robot de traite qu'à condition que les trois facteurs de succès suivants soient rencontrés et cette condition sera remplie plus facilement avec une circulation libre qu'avec une circulation guidée des vaches :

1 Chaque vache est en bonne santé, active et sans stress. Les limites inférieures pour la santé physique, la santé nutritionnelle et le confort des vaches sont plus élevées dans les troupeaux équipés de robots de traite que dans les troupeaux dotés de systèmes de traite conventionnels.

Suite à la page 40



VETOQUINOL. VOTRE PARTENAIRE DANS LA PRÉVENTION ET LE TRAITEMENT DU COMPLEXE RESPIRATOIRE BOVIN (CRB)

BOUTEILLE EN PLASTIQUE
INCASSABLE



INCASSABLE

nouveau

Les avantages de Tulam maxx

- Tulathromycine pour injection 100 mg/ml
- Bouteilles en plastique de 100 ml, 250 ml et 500 ml
- Bouteille résistant aux chocs pour protéger votre investissement
- Éligibilité aux points Vetoquinol Club

Pr **Tulam maxx**

Tulathromycine pour injection 100 mg/ml

Tulam maxx est un équivalent chimique de la marque Draxxin®. Données disponibles.

vetoquinol.ca
vetoquinolclub.ca

CONSULTEZ VOTRE VÉTÉRINAIRE

vetoquinol
ACCOMPLIR PLUS ENSEMBLE

2 La vache peut visiter le robot de traite, ce qui signifie qu'elle a des pieds et des membres en bonne santé et qu'il n'y a aucun obstacle entre elle et le robot. Les obstacles les plus courants sont les sols glissants, les portes verrouillées ainsi que les autres vaches bloquant son chemin.

3 La vache trouve une récompense dans le robot de traite. Cette récompense est une gâterie alimentaire que la vache trouve vraiment savoureuse. En début de lactation, de nombreuses vaches ont un certain désir d'être traitées; ça ne sera alors pour elles qu'une petite incitation supplémentaire à visiter le robot.

Parfois, un représentant des ventes fait valoir que la circulation guidée des vaches garantit des intervalles de traite plus réguliers. Notre recherche a pourtant démontré le contraire : il y a plus de vaches ayant des intervalles de traite trop longs lorsque leur circulation est guidée. Cela s'explique aussi par le fait que certaines vaches sont enfermées dans diverses parties de l'étable pendant de très longues périodes.

Ne faites pas de votre problème le problème de la vache

La principale incitation à ne pas opter pour la circulation libre des vaches est probablement le désir de l'éleveur de contrôler les choses. Dans ce contexte, celui-ci place ses vaches dans des conditions de logement très strictes et les vaches perdent tout contrôle sur leur comportement, leurs interactions sociales et leurs choix. Elles ne peuvent pas marcher pour se nourrir, s'abreuver, se reposer ou se faire traire par le robot quand elles le souhaitent. Elles ne peuvent pas non plus s'éloigner des vaches qui les intimident. Les vaches en paient le prix...

Grâce aux robots de traite, un

énorme gain est à réaliser avec les vaches en début de lactation, des vaches que vous souhaitez traire quatre fois par jour. Si celles-ci sont en bonne santé et mangent une ration adéquate, elles visitent spontanément le robot quatre fois par jour. Si elles ne le font pas, il est fort probable que quelque chose ne va pas chez elles. Voulez-vous vraiment que ces vaches soient enfermées dans une partie de l'étable?

De plus, en situation de circulation dirigée, la porte de sélection doit être munie d'un compteur pour empêcher que trop de vaches entrent dans la zone d'attente en même temps. Un trop grand nombre de vaches dans la zone d'attente provoque beaucoup de stress chez les vaches soumises, ce qui a également pour conséquence de créer chez elles une aversion pour le robot. Par conséquent, aux heures de pointe, les vaches qui souhaitent être traitées ne sont pas dirigées vers le robot et ne sont traitées que plus tard. Ces dernières n'ont donc pas d'intervalle de traite régulier.

De plus, on peut se demander si des intervalles de traite légèrement plus longs pour – notez la précision – une partie du troupeau font réellement une différence...

Dans un autre ordre d'idées, la meilleure utilisation du robot de traite n'est peut-être pas tout ce qu'elle semble être. Certes, quand la circulation des vaches est dirigée, seules les vaches qui souhaitent être traitées se présentent au robot pour l'être. Disons que vous évitez 1,5 refus par robot. Un refus prend quoi... 15 secondes? Vous gagnez ainsi 23 secondes par vache et par jour. Pour 60 vaches, cela représente une différence de 23 minutes par jour ou 1,7 % de la capacité du robot. C'est le temps nécessaire pour traire une vache, mais ce n'est pertinent que si le robot de traite est occupé à 100 %. Dans le cas contraire, le robot a encore une capacité de traite en réserve. Aussi,

un robot de traite occupé à 100 % implique que le nombre maximum de vaches doit passer par toutes les portes de sélection et les aires d'attente, avec toute la congestion et le stress que cela implique.

Contexte : la vache

Dans une bonne étable pratiquant une bonne régie de l'alimentation, les vaches mangent en moyenne de 10 à 14 repas par jour, ruminent de huit à neuf heures (incluant de six à sept couchées) et passent de 12 à 14 heures couchées. L'accès limité aux aliments augmente le risque de problèmes métaboliques et d'acidose. Comme si cela ne suffisait pas, un accès limité aux aires de couchage augmente le risque de problèmes aux ongles.

Le prix payé par les vaches et l'éleveur

Les coûts de la circulation dirigée des vaches sont doubles :

1 La circulation dirigée des vaches nécessite de nombreuses portes et barrières de sélection qui seraient autrement inutiles. Celles-ci peuvent se briser ou mal fonctionner. Elles coûtent de l'argent tout en posant un risque pour la santé et la sécurité.

2 Les vaches sont obligées d'attendre plus longtemps ou de passer du temps dans une partie de l'étable où elles ne veulent pas vraiment être. Cela se fait au détriment soit du nombre de repas et de la prise alimentaire, soit du temps de repos. Cette situation n'entraînera pas directement une augmentation des cas de maladie ou une forte baisse de la production laitière, mais elle mettra le troupeau sous pression. Les vaches soumises et les plus faibles en seront les plus durement touchées. L'éleveur doit donc redoubler d'efforts pour garder son troupeau en bonne santé ou accepter d'avoir un taux de remplacement plus élevé.

Dans un environnement où la circulation des vaches est dirigée, il y a donc un transfert de tâches : moins de temps n'est nécessaire à la récupération des vaches en contrepartie de devoir assurer une plus grande prise en charge des vaches les plus faibles et les plus soumises, car celles-ci subissent plus de pression que dans les fermes où les vaches circulent librement.

Certaines fermes à circulation dirigée fonctionnent très bien tout de même

Peut-être aviez-vous déjà ce même commentaire sur le bout de votre langue? C'est vrai. Ce sont des fermes où l'éleveur est très bon dans ce qu'il fait.

Sans circulation dirigée des vaches, celles-ci fonctionneraient tout aussi bien ou même mieux et ce, probablement avec moins d'effort (c.-à-d. si l'étable à circulation libre des vaches est organisée correctement). Dans les étables où la circulation des vaches est libre, vous pouvez toujours y intégrer une part de circulation guidée des vaches. L'inverse est généralement plus difficile.

Soyons clairs : la circulation dirigée des vaches peut bien fonctionner à condition que les vaches aient rarement

« Dans une étable où la circulation des vaches est libre, vous avez plus de chances d'être en mesure d'intervenir tôt. Puis, après avoir examiné la vache, vous pouvez comme bon vous semble opter pour la conduire au robot ou à l'enclos de soins. »

à attendre aux portes de sélection et à condition aussi qu'elles puissent manger et se coucher suffisamment. Cela signifie n'avoir pas plus d'un robot par groupe ou séparer les robots afin que chacun ait sa propre porte de sélection et sa propre aire d'attente.

Également, pas d'étables à quatre rangées. Dans les étables à quatre rangées, il y a beaucoup trop peu d'espace d'alimentation disponible pour les vaches. (Étable à quatre rangées : quatre rangées de logettes pour une barrière d'alimentation.)

En résumé

Les éleveurs souhaitant aller de l'avant avec un robot de traite doivent prendre le temps de se familiariser avec les pratiques de travail et de régie dans une ferme où la traite est robotisée. Sinon, ils risquent de prendre de mauvaises décisions et de rater des occasions de construire une étable efficace, sécuritaire et respectueuse des animaux.

Demandez donc à un conseiller indépendant de vous conseiller sur le choix de votre système de traite, de l'aménagement de votre étable et de l'organisation du travail. Aussi, visez haut en termes d'efficacité de la main-d'œuvre, de facilité du travail et de confort des vaches.

La libre circulation des vaches présente de nombreux avantages évidents et avérés par rapport à la circulation guidée, tant pour les vaches que pour les éleveurs. Partout dans le monde, l'histoire récente montre que tant les éleveurs que les scientifiques choisissent pour les vaches la circulation libre des vaches comme approche à privilégier.

Si vous laissez la vache décider, que pensez-vous qu'elle choisira? Je pense que son choix sera la circulation libre pour elle et ses congénères! 🐄

—Extrait du site Web de Vetvice : vetvice.com



info@lasabotiere.ca
+1 (450) 347-4396
+1 (438) 868-4141

La Sabotière

CONSULTATION • FORMATION • DISTRIBUTION

15% de rabais en MARS/AVRIL sur vos commandes EN LIGNE avec le code **PDM15**

www.lasabotiere.ca/boutique

IntraCare HYDRA-KICK ROTO-CLIPINC. TRIMMING & SHAPING TOOLS ODDER TECH